



Suivi des procédés de fabrications en temps réel



Value through insight

DANISH QUALITY SINCE 1996 

Depuis 1996, Q-Interline est spécialisée dans le développement et la fourniture de solutions analytiques pour nos clients. Nous proposons des solutions pour le contrôle de la qualité et des procédés.

Nous aidons nos clients à:

- *Optimiser l'utilisation des matières premières*
- *Optimiser les processus de production*
- *Réduire la consommation d'énergie*
- *Assurer la qualité des produits*



Investissez dans une technologie qui compte

Vous bénéficiez d'une garantie matérielle de 3 ans sur les instruments Q-Interline, sans conditions. Nos analyseurs sont conçus pour durer !

Toutes nos solutions sont basées sur 3 domaines technologiques fondamentaux.

- La spectroscopie proche infrarouge à transformée de Fourier (FT-NIR) haut de gamme.
- Un échantillonnage représentatif approprié.
- Une technologie numérique intelligente qui soutient efficacement toutes les solutions en temps réel.

Vos résultats comptent

Q-Interline est votre partenaire NIR, garantissant un processus de livraison et une installation efficace, et un retour sur investissement maximal.

Aucun processus de production ni aucun client n'est identique à 100 %, et nous nous adaptons à chaque projet avec motivation et engagement.

Votre analyseur n'apporte aucun changement tant que les résultats de l'analyse ne sont pas validés et que ces résultats ne sont pas appliqués et utilisés. Nous nous concentrons sur vos besoins à court, moyen et long terme.

Vous pouvez croire en vos données

Vous devez être certain que votre production se déroule comme prévu et que vous pouvez faire confiance aux résultats de votre analyse.

C'est pourquoi nous avons développé AnalyticTrust - pour une surveillance intelligente des performances du matériel et des applications.

Cet outil peut vous aider à éviter des pertes de produits, de bénéfices, de clients et de réputation, car les conséquences peuvent être lourdes si la production n'est pas conforme aux normes de qualité.



Systeme InSight Pro

En savoir plus – faire plus – obtenir plus

Économiser du temps, de l'énergie et des matières premières

Optimisez votre processus de production pour une utilisation maximale de votre matière première, une économie d'énergie et de temps, et une garantie de la qualité de vos produits avec l'aide de l'InSight Pro et des informations en temps réel sur le processus qui vous sont fournies.

Vous bénéficiez d'un retour sur investissement rapide grâce à une mise en œuvre complète, une assistance et une utilisation de votre système Q-Interline en ligne existants dans votre nouveau système InSight Pro.

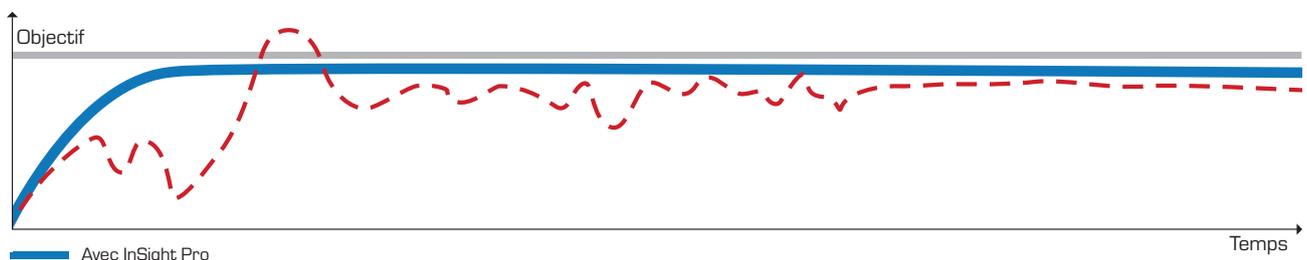
Un ou deux points de mesure peuvent être connectés à l'analyseur via des fibres optiques flexibles. Analyser les liquides gras, huileux et non gras, les produits crémeux et semi-solides ou les poudres.

Des résultats mesurables

- Economie d' l'énergie
- Production plus proche de l'objectif
- Réduction des déchets et des reprises
- Traçabilité complète
- Redémarrage plus rapide après une interruption de la production
- Suivi d' un processus stable et prévisible

Avec InSight Pro, vous bénéficiez de

- 3 ans de garantie sur le matériel
- Un système sans entretien
- Un ou deux points de mesure
- Une installation facile avec la possibilité de réutiliser Quant en ligne
- Choix entre cinq configurations
- Surveillance intégrée 24/24h et 7/7
- Conformité totale aux normes NEP/SEP
- Logiciel multilingue convivial InSightView

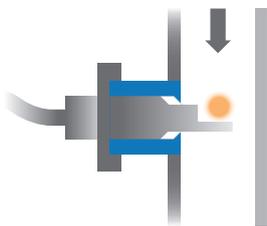


L'échantillonnage et la mesure

Un analyseur pour tous les usages

Échantillonnage représentatif - choisissez la solution d'échantillonnage optimale

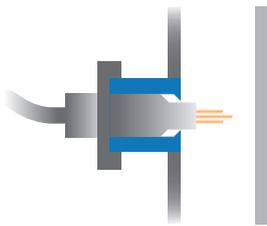
Présenter l'échantillon à l'analyseur de la bonne manière est une étape importante pour garantir des résultats exempts d'erreurs d'échantillonnage imprévisibles. Avec l'InSight Pro, les accessoires d'échantillonnage se connectent à l'analyseur par des câbles à fibre optique de 5 à 30 mètres. Les câbles à fibres optiques sont contenus dans des tuyaux blancs de qualité alimentaire, faciles à installer dans des chemins de câbles. Toutes les sondes et les cellules Q-Interline - voir ci-dessous - sont conçues pour répondre à des exigences strictes en matière d'hygiène. Les systèmes d'échantillonnage sont tous conformes aux normes CE, telles que EN1935/2004 et les seuls matériaux de contact sont le SS316L, le saphir et le téflon. Toutes les configurations sont conformes aux normes CEP/SEP et sont spécifiées pour fonctionner jusqu'à une pression de 10 bars et des températures de fonctionnement de 5 à 90 °C.



Spoon Probe

Avec la Spoon Probe, vous pouvez effectuer une analyse en ligne des poudres fines, l'échantillon est recueilli dans la zone de la cuillère de la sonde et analysé. Après l'analyse, la fenêtre de la sonde et la zone de la cuillère sont nettoyées à l'air comprimé.

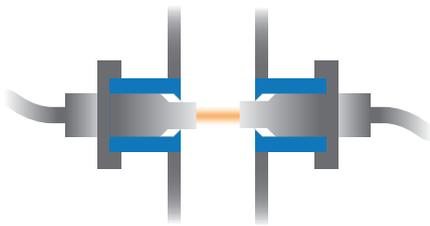
Poudres · Farine de poisson · Aliments fins



Reflectance Probe

Ce système d'échantillonnage est idéal pour l'échantillonnage de flux de processus semi-homogènes et de produits semi-solides s'écoulant dans une conduite. Monté de manière hygiénique par un orifice dont l'extrémité est enfoncée de 25 mm dans le produit ce qui garantit un contact de haute qualité avec le flux de produit.

Beurre · Mozzarella · Chocolat · Fromage fondu

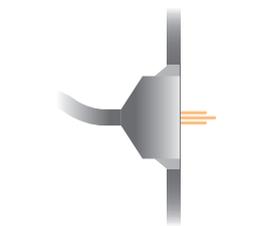


Transmission Cell

Avec la Transmission Cell, vous pouvez obtenir une analyse fiable et représentative des liquides dans des tuyaux de 1,5 à 6 pouces de diamètre, sans pièces mobiles.

La cellule est construite autour d'une maison Varinline® modifiée, montée avec deux sondes. Le système fonctionne avec un trajet optique fixe de 1 mm.

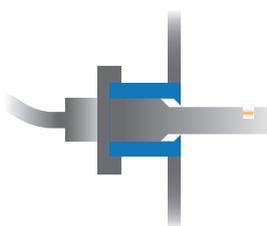
Lait · Lait de fromagerie · WPC · Lactosérum · Huiles



Backscatter Probe

La Backscatter Probe vous offre une solution idéale pour l'analyse des produits dans les cuves avec agitation. La conception encastrée permet de révéler des informations précieuses sur votre processus de production.

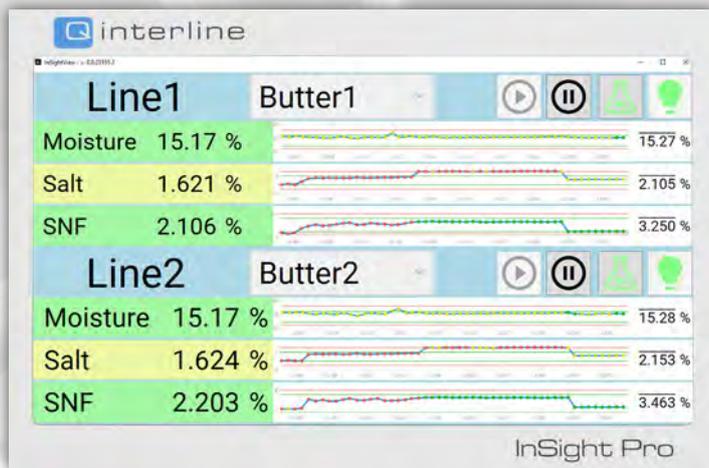
Cuve, Cuve de lait de fromagerie



Transmission Probe

Ici, vous avez la possibilité d'utiliser des fibres d'une longueur allant jusqu'à 60 mètres. Vous pouvez effectuer des mesures de transmission à distance de liquides clairs ou légèrement diffusants dans des conditions de fonctionnement à haute température et à haute pression.

Huiles · Eau · Emulsifiants · Produits chimiques



Points forts du logiciel

- Intuitif et facile à utiliser sans formation
- Plusieurs langues d'utilisation
- Lié à AnalyticTrust pour une surveillance intelligente et l'assurance qualité
- Liaison facile avec les systèmes de l'usine

Logiciel InSight Pro

Une part importante de l'expérience utilisateur !

InSightView - multilingue et facile à utiliser

Vous disposez en temps réel de la composition du processus, des moyennes et des tendances, ce qui permet un contrôle étroit du processus et des profits optimisés. InSightView est un logiciel multilingue piloté par un assistant qui peut être utilisé facilement par n'importe qui. Vous obtenez une vue d'ensemble de vos résultats d'analyse. Vous obtenez de l'aide pour collecter les bons échantillons de contrôle afin de minimiser la charge et les coûts de laboratoire.

Sécurisez vos données avec AnalyticTrust

Approchez votre processus de l'objectif et faites plus de bénéfices ! Facilitez votre vie professionnelle et vos résultats plus fiables en connectant vos analyseurs à l'outil de surveillance basé sur le cloud AnalyticTrust.

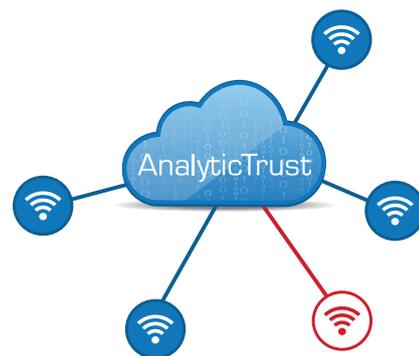
Laissez le planificateur de l'AQ s'occuper de la programmation et veillez à ce que la validation minimale nécessaire soit effectuée et à ce que vous soyez certain de la qualité de la validation. L'outil basé sur le cloud surveille les aspects critiques du contrôle statistique de votre analyseur.

En outre, AnalyticTrust enregistre automatiquement vos données d'étalonnage dans le cloud pour votre sécurité.

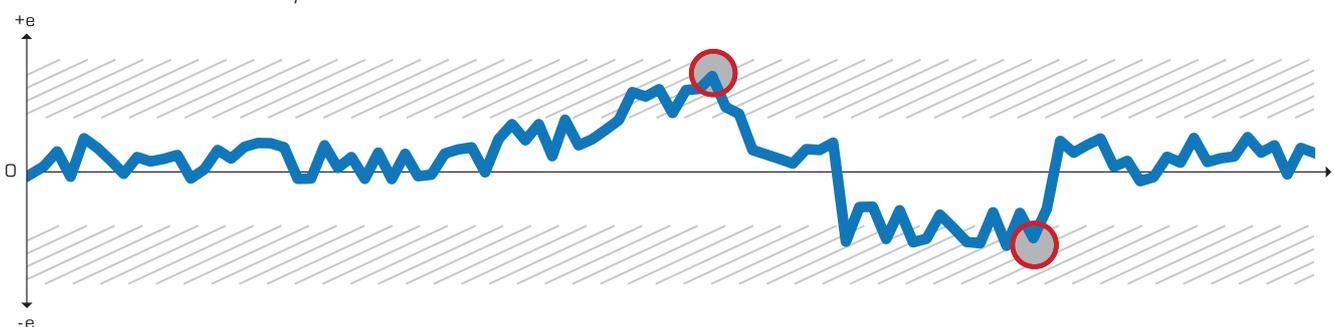
Voir les questions avant qu'elles ne deviennent un problème

Vous ou votre responsable de l'assurance qualité pouvez définir des exigences et créer des alertes dans AnalyticTrust afin d'être averti en cas d'irrégularités dans votre analyse. De cette façon, vous avez la possibilité de traiter les problèmes avant qu'ils ne deviennent réels dans votre production.

AnalyticTrust crée et maintient automatiquement des cartes de contrôle couvrant un large éventail de paramètres, de la précision de l'analyse à la performance du matériel.



Cartes de contrôles automatiques



Spécifications du InSight Pro

Généralité

Technologie	FT-NIR
Sans entretien	Durée de vie moyenne de la lampe 5 ans.
Garantie	3 ans.
Intelligent Analytics active	Pilote pour AnalyticTrust inclus.
Conformité	CE, RoHS, IDF/ISO 23291, ATEX 21 (poudre) en option

Echantillonnage & mesure

Accessoire Multiplexer	Permet une ou plusieurs sondes d'échantillonnage ainsi que des références optiques internes pour les diagnostics intelligents en temps réel. Temps de commutation 1 seconde.
Système d'échantillonnage	Sondes et cellules en fibres optiques, voir fiche technique
Matériaux en contacts	SS316L, Saphir, PTFE. Autorisation alimentaire EN1935/2004
Longueur des fibres	5 à 30 mètres
Temps de mesure	10 à 20 secondes par sonde
Gamme d'étalonnage, Précision, Répétabilité, Composants	Selon les échantillons d'application

Coffret de l'instrument

Construction	SS304 à deux couches, cabinet IP65
Température de fonctionnement	10-25 °C version ventilée, refroidissement à eau 10-35 °C
Humidité	<90% HR sans condensation
Vibration	Isolation intégrée contre les vibrations
Dimensions (H x L x P)	850 x 650 x 450 mm. (Hauteur supplémentaire de 250 mm si refroidissement à eau)
Poids	65 kg
Consommation d'énergie	120 VAC/60 Hz ou 240 VAC/50Hz, 200 W

InSight Touch

Ordinateur avec écran tactile	Win10 UK Pro. Technologique tactile
Boîtier du contrôleur	Monocouche SS304 cabinet IP65
Dimensions (H x L x P)	580 x 700 x 210 mm
Distance pour le boîtier de l'instrument	<50 mètres
Conformité	CE, Rohs, IDF/ISO 23291
Multi écran	En option
I/O Communication	Norme OPC, en option: ModBus/Profibus/discrète
Interface utilisateur	Interface opérateur InSightView multilingue



info.fr@q-interline.com | q-interline.fr

Technologie FT-NIR

Nos analyseurs sont optimisés par la dernière technologie ABB Bomem FT-NIR.

FT-NIR est l'abréviation de « Fourier Transform Near Infrared ».

Cette technique offre un accès à l'ensemble du spectre minimisant le bruit et offrant une grande stabilité.

Cela signifie que le calibrage dure beaucoup plus longtemps. La sensibilité et la répétabilité sont améliorées. Les variations sont également déterminées avec une plus grande certitude.

