



InSight Pro

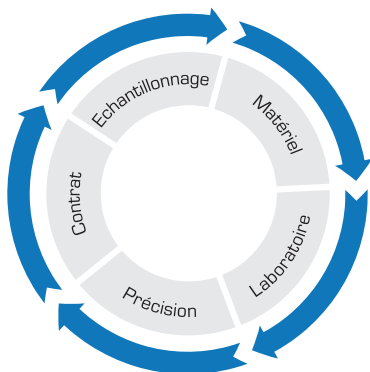
Suivi des procédés de fabrications en temps réel



Value through insight

DANISH QUALITY SINCE 1996 

Depuis 1996, Q-Interline est spécialisée dans le développement et la fourniture de solutions analytiques pour nos clients. Nous proposons des solutions pour le contrôle de la qualité et des procédés.



Nous investissons dans la technologie qui compte

Toutes nos solutions se basent sur trois domaines technologiques fondamentaux. Tous les systèmes sont fondés sur le même spectromètre Proche Infrarouge haut de gamme à Transformée de Fourier. En plus de cela, nous ajoutons une attention particulière à l'échantillonnage. Nous avons également fortement investi dans l'intelligence artificielle, ce qui offre un univers digital moderne pour interagir efficacement en temps réel avec toutes les solutions.

Nous investissons fortement dans la recherche et développement et nous avons breveté nos meilleures découvertes.

Cela se traduit par une garantie de 3 ans, sans aucune condition, sur tous les produits – ils sont construits pour durer!

Nous attachons beaucoup d'importance à la satisfaction de nos clients

Notre modèle de gestion de projets, unique, vous assure un processus de livraison efficace et une complète satisfaction.

Nous savons pertinemment qu'aucun besoin et aucun client n'est à 100% identique. Nous avons donc la volonté et les compétences pour nous adapter à chaque projet avec motivation et engagement.

Nous comprenons qu'un analyseur n'apporte aucun bénéfice jusqu'à ce que les résultats soient validés puis appliqués et utilisés. Ceci est notre engagement : privilégier la satisfaction client à court, moyen et long terme.

Nous donnons confiance par la validation et des données de qualité

Dans le cas d'analyseurs qui ne fourniraient pas la précision souhaitée, les conséquences sont coûteuses. Dans le meilleur des cas cela peut être une perte de profit mineur, mais si la production fonctionne en continue, cela peut avoir des conséquences beaucoup plus importantes. Les unités de production sont de plus en plus grandes avec un niveau d'automatisation très élevé. Si vous travaillez avec des moyens de mesures défectueux, vous subirez des pertes de contrôles de vos procédés. Prévenir ces situations est exactement l'objectif de notre solution de surveillance intelligente : AnalyticTrust



Systeme InSight Pro

En savoir plus – faire plus – obtenir plus

Analyse des procédés en temps réel

Le concept InSight Pro offre une solution moderne et d'avenir de l'analyse en ligne. Celle-ci est basée sur le même analyseur FT-NIR utilisé et approuvé dans toutes nos solutions Quant. Nous avons éliminé toute complexité inutile du produit pour offrir une solution haut de gamme facile à configurer, à installer et à faire fonctionner pendant des années. InSight Pro vous offre des appareils adaptés pour différents types d'échantillons. Un ou plusieurs points de mesure peuvent être connectés à l'analyseur via des fibres optiques flexibles.

Ce que vous êtes en droit d'attendre

- Mise en route plus rapide
- Processus stable
- Produire au plus près de l'objectif
- Moins de perte et de recyclage
- Traçabilité complète
- Optimisation de l'énergie
- Prévion

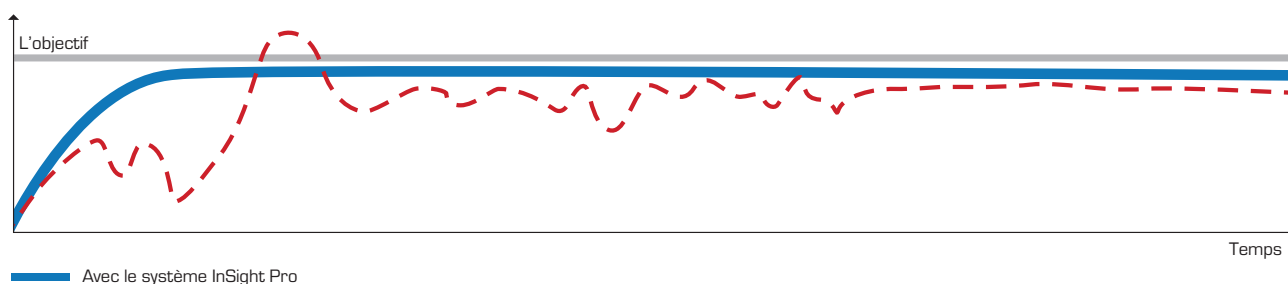
InSight Pro vous offre

- Un système sans maintenance
- Un ou plusieurs points de mesure
- Conformité total au systèmes CIP/SIP
- Protection IP65 pour l'installation facile
- Garantie 3 ans
- Choix entre cinq configurations
- Surveillance intégrée 24/7
- Même analyseur utilisé at-line
- Logiciel InSightView facile à utiliser

Stratégie de contrôle des procédés

Une installation InSight Pro fournira un aperçu en temps réel des paramètres pour les opérateurs et pour le système de contrôle.

Avec un aperçu complet et une base de données solide, le contrôle des process peut être optimisé vers un rendement et un profit maximum.

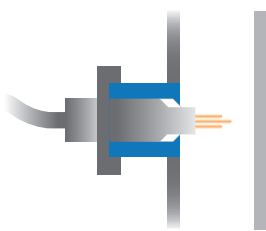


L'échantillonnage et la mesure

Un analyseur pour tous les usages

Toutes les sondes et cellules sont conçues pour répondre aux exigences hygiéniques strictes. Les systèmes d'échantillonnage sont tous conformes aux normes CE, telle que EN1935/2004 et les seuls matériaux de contact sont le SS316L, le saphir et le téflon. Toutes les configurations sont conformes au CIP/SIP et sont adaptées pour fonctionner jusqu'à 10 bars de pression à des températures entre 5 et 90°C.

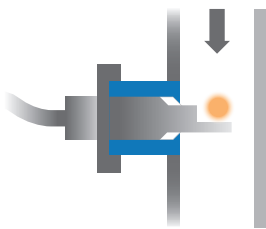
Les sondes se connectent au spectromètre via des fibres optiques. Les fibres sont placées dans des gaines de protection faciles à installer.



Echantillonnage par Réflexion Diffuse

Ce système d'échantillonnage est idéal pour l'analyse d'échantillons dans des procédés semi-homogènes ainsi que pour l'analyse en ligne de produits semi-solides. La Sonde à Réflexion Diffuse offre une haute sécurité grâce à une technique exclusive de scellement métal-saphir qui élimine le besoin de joints toriques et de joints brasés.

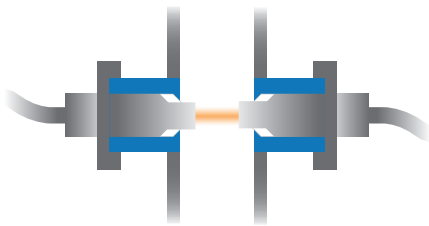
Beurre · Mozzarella · Chocolat · Fromages · Fromages industriels



Echantillonnage par Sonde Cuillère

La Sonde Cuillère est adaptée pour l'analyse des échantillons de poudres fines dans un circuit verticale descendant. L'échantillon est prélevé dans la zone cuillère de la sonde et ensuite analysé. Après l'analyse, la fenêtre de la sonde et la zone cuillère sont nettoyées au moyen d'air sous pression. ATEX 21 sur demande.

Poudre laitier · Poudre de lactosérum · Farine de poisson · Alimentation animale



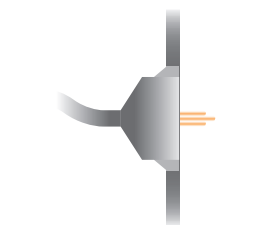
Échantillonnage par Cellules de transmission

La solution d'échantillonnage par cellules de transmission est un concept pour analyser des échantillons liquides qui se trouvent dans des conduits de 1,5" à 6" de diamètre sans pièce mobile.

La cellule est construite autour d'une chambre de mesure Varinline® modifiée et montée avec deux sondes de haute précision. Elles fournissent une solution très robuste et fiable pour le suivi des processus en ligne sans surveillance.

Le système fonctionne avec un chemin optique fixe de 1 mm.

Lait · Lait de fromagerie · Poudre de lactosérum · Lactosérum · Huiles

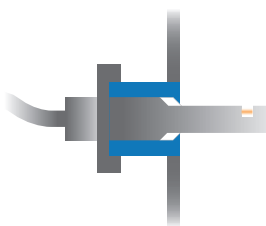


Echantillonnage par Réflexion de surface

Des informations précises sont ainsi collectées permettant un meilleur contrôle et une optimisation du processus.

La conception encastrée rend la sonde de rétrodiffusion idéale pour les réservoirs avec agitation.

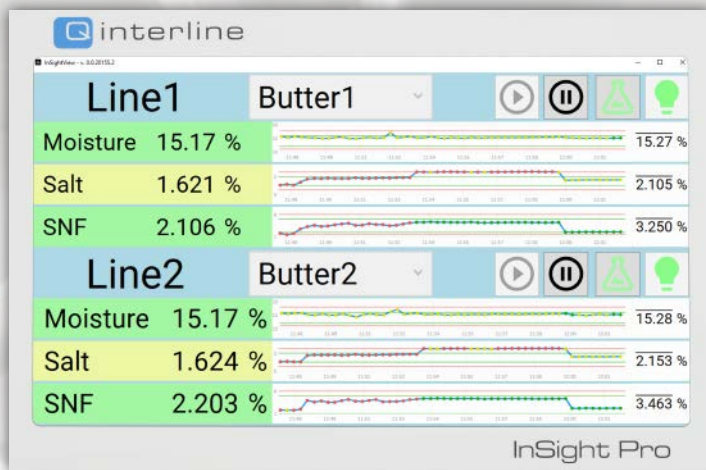
Cuve, Cuve de lait de fromagerie



Echantillonnage par Sonde de transmission

La Sonde de Transmission est un matériel optique de précision qui permet de mesurer à distance la transmission par fibre optique de liquides clairs ou légèrement dispersés à haute température et sous pression.

Huiles · Eaux · Emulsifiants · Produits chimiques



Points forts du logiciel

- Intuitif et facile à utiliser
- Plusieurs langues disponibles
- Relié à la plateforme de surveillance et d'assurance qualité AnalyticTrust
- Interfaçage aisé avec les automates d'usine ou la supervision.

Logiciel Quant

Une part importante de l'expérience utilisateur!

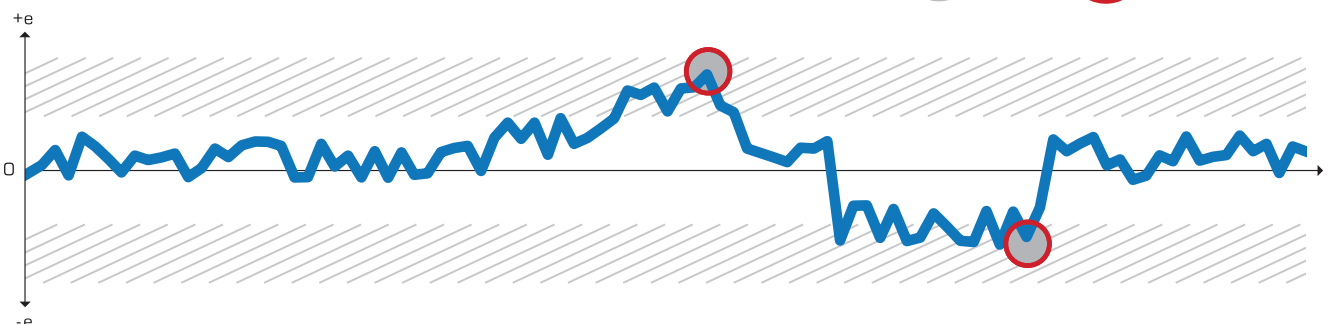
InSightView

InSightView a tout ce qu'il vous faut et rien de superflu. Les opérateurs ont la composition du processus, les moyennes et les tendances en temps réel - là où ils en ont besoin. Ceci permet un contrôle strict des procédés et un profit optimisé. InSightView dispose d'un système intelligent intégré pour aider les opérateurs à collecter les bons échantillons de contrôle pour minimiser le poids et les coûts du laboratoire.

Remplacer 1000 cartes de contrôles sous Excel par Analytic Trust

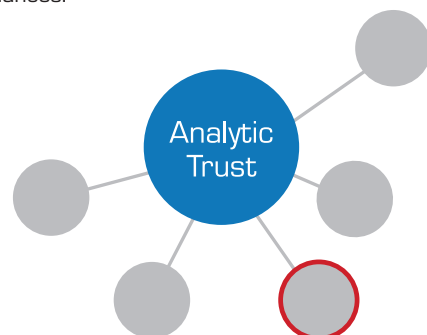
Le suivi des performances des instruments de mesures est une tâche essentielle à ne pas négliger. AnalyticTrust crée et met à jour automatiquement des cartes de contrôles qui couvrent une grande variété d'indicateurs, de la précision des prédictions au fonctionnement du matériel. AnalyticTrust peut s'adapter à vos besoins et créer des alertes pour vous avertir avant qu'un incident ne devienne un vrai problème.

Cartes de contrôles automatiques



Analyse intelligente des données avec AnalyticTrust

Connectez vos analyseurs à la plate-forme digitale AnalyticTrust et accédez à un univers intelligent conçu pour rendre votre vie plus facile et vos résultats plus fiables. L'analyse automatisée surveille les aspects essentiels pour maintenir l'analyseur sous contrôle statistique. Laissez-vous guider par le planificateur Assurance Qualité (AQ) et assurez-vous d'un niveau optimal de validation. Vous êtes maintenant confiant dans vos prédictions. Rapprochez vos procédés de l'objectif et optimisez vos performances.



Spécifications du InSight Pro

Généralité

Technologie	FT-NIR
Sans entretien	Durée de vie moyenne de la lampe 5 ans.
Garantie	3 ans.
Intelligent Analytics active	Pilote pour AnalyticTrust inclus.
Conformité	CE, RoHS, IDF/ISO 23291, ATEX 21 (poudre) en option

Echantillonnage & Mesure

Accessoire Multiplexer	Permet une ou plusieurs sondes d'échantillonnage ainsi que des références optiques internes pour les diagnostics intelligents en temps réel. Temps de commutation 1 seconde.
Système d'échantillonnage	Sondes et cellules en fibres optiques, voir fiche technique
Matériaux en contacts	SS316L, Saphir, PTFE. Autorisation alimentaire EN1935/2004
Longueur des fibres	5 à 30 mètres
Temps de mesure	10 à 20 secondes par sonde
Gamme d'étalonnage, Précision, Répétabilité, Composants	Selon les échantillons d'application

Coffret de l'instrument

Construction	SS304 à deux couche, cabinet IP65
Température de fonctionnement	10-25 °C version ventilée, refroidissement à eau 10-35 °C
Humidité	<90% HR sans condensation
Vibration	Isolation intégrée contre les vibrations
Dimensions (H x L x P)	850 x 650 x 450 mm. (Hauteur supplémentaire de 250 mm si refroidissement à eau)
Poids	65 kg
Consommation d'énergie	120 VAC/60 Hz ou 240 VAC/50Hz, 200 W

InSight Touch

Ordinateur avec écran tactile	Win10 UK Pro. Technologique tactile
Boîtier du contrôleur	Monocouche SS304 cabinet IP65
Dimensions (H x L x P)	580 x 700 x 210 mm
Distance pour le boîtier de l'instrument	<50 mètres
Conformité	CE, Rohs, IDF/ISO 23291
Multi écran	En option
I/O Communication	Norme OPC, en option: ModBus/Profibus/discrète
Interface utilisateur	Interface opérateur InSightView multilingue



info@q-interline.fr | q-interline.fr

Technologie FT-NIR

Nos analyseurs sont optimisés par la dernière technologie ABB Bomem FT-NIR.

FT-NIR est l'abréviation de « Fourier Transform Near Infrared ».

Cette technique offre un accès à l'ensemble du spectre minimisant le bruit et offrant une grande stabilité.

Cela signifie que le calibrage dure beaucoup plus longtemps. La sensibilité et la répétabilité sont améliorées. Les variations sont également déterminées avec une plus grande certitude.

